Номер ТЗ	**401Н103**
Номер материала SAP	**2121110**

“УТВЕРЖДАЮ”

И.о. первого заместителя директора – главного инженера филиала ПАО "МРСК Центра" – «Смоленскэнерго"

_____ / В.В. Мордыкин

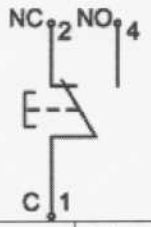
“ 18 ” 09 2017 г.

ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ

на поставку кнопок (Кнопка SB-7 красная)
Лот № 401Н

1. Технические требования к продукции.

2.1 Технические требования и характеристики материалов должны соответствовать параметрам и быть не ниже приведенных значений.

<table>
<tr><td rowspan="9">Кнопка SB-7 красная</td><td colspan="3">Кнопка управления SB-7 "Стоп" d 22 мм (1з + 1р, 230 В) красная</td></tr>
<tr><td colspan="3">Электрическая схема

</td></tr>
<tr><td rowspan="2">Параметры</td><td colspan="2">Вид тока</td></tr>
<tr><td>переменный</td><td>постоянный</td></tr>
<tr><td>Номинальное рабочее напряжение, В</td><td>660; 400; 230; 120; 48</td><td>400; 230; 120; 48; 24</td></tr>
<tr><td rowspan="2">Номинальный рабочий ток контактов, А</td><td>Категория применения AC-12:
2,5; 4,5; 7,5; 10; 10</td><td>Категория применения DC-12:
0,6; 1,3; 2,5; 5; 10</td></tr>
<tr><td>Категория применения AC-15:
1,5; 2,5; 4,5; 6; 6</td><td>Категория применения DC-13:
0,1; 0,3; 0,6; 1,3; 2,5</td></tr>
<tr><td>Электрическая износостойкость, циклов В-0 x 10^3</td><td colspan="2">300 - ABLF, ABLFP, AEA;
100 -ABLFS, PPBB-30N, APBB-22N;
10 - AL-CLR, AKS</td></tr>
<tr><td>Механическая износостойкость, циклов В-О x 10^3</td><td colspan="2">600 - для всех устройств;
100 - кнопки с ключом и кнопки с фиксацией</td></tr>
<tr><td>Степень защиты механизмов кнопок и переключателей по ГОСТ 14254-96</td><td colspan="2">IP40</td></tr>
<tr><td>Допустимая частота коммутаций,</td><td colspan="2">300; 1200; 3600</td></tr>
</table>

	циклов В-О/ч	
	% нагрузки контактов по току от рабочего значения	40; 25; 15
	Диапазон рабочих температур, °С	-10... +40
	Влажность окружающей среды, %	45 - 90 (без выпадения конденсата)
	Наличие сертификата	+

2. Общие требования.

2.1 К поставке допускаются материалы, отвечающие следующим требованиям:

- продукция должна быть новой, ранее не использованной;

– для российских производителей - документы, подтверждающие соответствие техническим требованиям: положительное заключение МВК, ТУ;

– для импортных производителей, а так же для отечественных, выпускающих материалы для других отраслей и ведомств - сертификаты соответствия функциональных и технических показателей условиям эксплуатации и действующим отраслевым требованиям;

– сертификация должна быть проведена в соответствии с Постановлением Госстандарта РФ от 16 июля 1999 N 36 "О правилах проведения сертификации электрооборудования" (с изменениями от 3 января 2001 г., 21 августа 2002 г.);

2.2 Материалы должны соответствовать требованиям «Правил устройства электроустановок» (ПУЭ) (7-е издание) и требованиям:

– ГОСТ 30011.5.1-2012 (IEC 60947-5-1:2003) «Аппаратура распределения и управления низковольтная. Часть 5. Аппараты и коммутационные элементы цепей управления»;

– ГОСТ Р 50030.1-2007 «Аппаратура распределения и управления низковольтная»

– ГОСТ 14255-69 «Аппараты электрические на напряжение до 1000В. Оболочки. Степени защиты»;

– ГОСТ 15150-69 «Машины, приборы и другие технические изделия. Исполнения для различных климатических районов. Категории, условия эксплуатации, хранения и транспортирования в части воздействия климатических факторов внешней среды»;

– ГОСТ 15543.1-89 «Изделия электротехнические. Общие требования в части стойкости к климатическим внешним воздействующим факторам».

2.3 Упаковка, транспортирование, условия и сроки хранения.

Упаковка, маркировка, транспортирование, условия и сроки хранения материалов должны соответствовать требованиям, указанным в технических условиях изготовителя материалов, ГОСТ 23216, ГОСТ 14192 – 96, ГОСТ 13268-88, ГОСТ 11206-77 или соответствующих МЭК. Погрузочно-разгрузочные работы должны производиться в соответствии с требованиями ГОСТ 12.3.009-76. Порядок отгрузки, специальные требования к таре и упаковке должны быть определены в договоре на поставку продукции.

Правила приемки материалов должны соответствовать требованиям ГОСТ 13268-88, ГОСТ 11206-77.

Укладка и транспортировка материалов должна предотвратить их повреждение или порчу во время перевозки, а также выдерживать подъемно-транспортную обработку и воздействие осадков во время перевозки.

Упаковка материалов должна производиться в соответствии с требованиями нормативно-технической документации на конкретные типы продукции.

Материалы должны быть для транспортирования упакованы в соответствие с требованиями ГОСТ 23216, ГОСТ 16511 и ГОСТ 2991.

2.4 Срок изготовления материалов производителем должен быть не более полугода от момента поставки.

2.5 Каждая партия материалов должна подвергаться приемо-сдаточным испытаниям в соответствие с ГОСТ 13268-88, ГОСТ 11206-77, ГОСТ 2933-83.

2.6 В комплект поставки материалов должно входить:

- кнопки;
- паспорт по нормативной документации, утвержденной в установленном порядке;
- техническое описание и эксплуатационные документы, утвержденные в установленном порядке на русском языке;
- сертификат соответствия и свидетельство о приемке на поставляемые материалы, на русском языке.

3. Гарантийные обязательства.

Гарантия на поставляемые материалы должна распространяться не менее чем на 24 месяца. Время начала исчисления гарантийного срока – с момента их ввода в эксплуатацию. Поставщик должен за свой счет и сроки, согласованные с Покупателем, устранять любые дефекты, выявленные в период гарантийного срока. В случае выхода материалов из строя, Поставщик обязан направить своего представителя для участия в составлении акта, фиксирующего дефекты, согласования порядка и сроков их устранения не позднее 5 календарных дней со дня получения письменного извещения Покупателя. Гарантийный срок в этом случае продлевается соответственно на период устранения дефектов.

4. Требования к надежности и живучести продукции.

Материалы должны обеспечивать эксплуатационные показатели в течение установленного срока службы (до списания), который (при условии проведения требуемых технических мероприятий по обслуживанию) и должны быть не менее:

- Кнопки – 2,5 года

5. Маркировка, состав технической и эксплуатационной документации.

Маркировка материалов должна соответствовать требованиям ГОСТ 13268-88, ГОСТ 11206-77 (для конкретного типа номенклатуры). Маркировка материалов, содержание и способ нанесения ее указывается в стандартах или технических условиях на материалы конкретных типов.

Маркировка материалов производится непосредственно на изделии.

Маркировка материалов должна быть разборчивой и прочной, качество маркировки должно сохраняться при эксплуатации, транспортировании и хранении материалов в режимах и условиях, установленных ГОСТ 13268-88, ГОСТ 11206-77 и стандартами или техническими условиями на материалы конкретных серий и типов.

Кнопки должны иметь маркировку, содержащую следующие данные:

- товарный знак предприятия изготовителя;
- номинальное напряжение;

- номинальный ток;

- дата выпуска;

По всем видам материалов Поставщик должен предоставить полный комплект технической и эксплуатационной документации на русском языке, подготовленной в соответствии с ГОСТ 34.003-90, ГОСТ 34.201–89, ГОСТ 27300-87, ГОСТ 2.601-2006 по монтажу, обеспечению правильной и безопасной эксплуатации, технического обслуживания поставляемых материалов.

6. Правила приемки продукции.

Каждая партия материалов должна пройти входной контроль, осуществляемый представителями филиалов ПАО «МРСК Центра» и ответственными представителями Поставщика при получении их на склад.

В случае выявления дефектов, в том числе и скрытых, Поставщик обязан за свой счет заменить поставленную продукцию.

Заместитель главного инженера по эксплуатации - начальник УВС		Ю.А. Кривцов
должность	подпись	Фамилия И.О.